

Prüflaboratorium

Rechtsperson: **Erne Fittings GmbH**
Hauptstraße 48, 6824 Schlins
Ident Nr. **0366**

Datum der Erstakkreditierung 15.04.2014

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17025:2017

Gemäß § 7 AkkG 2012 sind die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, der ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten. Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

zusätzliche Level 4
Normanforderungen
gemäß EA-1/06

sonstige Anforderungen
EA-3/01
ILAC-P10
ILAC-P9

IdentNr 0366 Prüflaboratorium
Standort Erne Fittings GmbH, Prüfstelle Erne Fittings
 Hauptstraße 48, 6824 Schlins

¹⁾	²⁾	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N		ASTM A 262 (2015-09)	Richtlinien für den Nachweis der Anfälligkeit gegen inter- kristalline Korrosion in nichtrostenden austenitischen Stäh- len	Practice E	nichtrostende austenitische Stähle	Korrosion	
N		ASTM A 370 (2024-10)	Prüfung der mechanischen Eigenschaften von Stahlerzeug- nissen	Zugversuch Kapitel 7 -15, und Kerb- schlagbiegeversuch Kapitel 20-29	Stahlerzeugnisse	Mechanische Eigenschaften von Stahlerzeugnissen	
N		ASTM A 751 (2021-11)	Chemische Analyse von Stahlerzeugnissen; Verfahren und Begriffe	Prüfmethode: OES (Optische Emissions- spektrometrie)	Stahlerzeugnisse	Chemische Zusammensetzung: Elemente: C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, Co, Cu, Nb, Ti, V, W, Pb, Sn, As, B, N, Fe,	
N		ASTM A 923 (2023-06)	Nachweis von schädlicher intermetallischer Phase in nicht- rostenden austenitischen/ferritischen Duplex-Schmiede- stählen	Verfahren A+C	Nichtrostende austenitische/ferritische Duplex-Schmiedestähle	schädliche intermetallische Phase	
N		ASTM E 112 (2024-06)	Standard Testmethode zur Bestimmung der mittleren Korn- größe	Mikrophotographische Bestimmung	Metallische Werkstoffe	Korngröße	
N		ASTM E 23 (2024-05)	Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials	Kerbschlagbiegeversuch	Metallic Materials	Mechanische Eigenschaften von Stahlerzeugnissen	
N		ASTM E 562 (2019-09)	Bestimmung des Volumenanteils mittels Auszählverfahren	Bestimmung des Volumenanteils durch systematische manuelle Punktzählung	Unspezifiziert	Volumenanteil	

¹⁾	²⁾	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N		ASTM G 28 (2024-12)	Standardprüfverfahren zum Nachweis der Anfälligkeit für interkristalline Korrosion in geschmiedeten, nickelreichen, chromhaltigen Legierungen	Verfahren A+B	Geschmiedete, nickelreiche, chromhaltige Legierungen	Korrosionsrate	
N		ASTM G 48 (2020-12)	Bestimmung der Beständigkeit von nichtrostenden Stählen und verwandten Legierungen gegen Grübchen- und Rißkorrosion unter Verwendung einer Eisen(III)-chloridlösung	Methode A	nichtrostende Stähle und verwandte Legierungen	Korrosion	
N		EN 10164 (2018-10)	Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche - Technische Lieferbedingungen	Zugversuch	Stahlerzeugnisse	Verformung	
N		EN ISO 148-1 (2016-11)	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 148-1:2016)	Kerbschlagbiegeversuch	Metallische Werkstoffe	Mechanische Eigenschaften von Stahlerzeugnissen	
N		EN ISO 17639 (2022-02)	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten (ISO 17639:2022)	Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten	Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen	Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten	
N		EN ISO 3651-2 (1998-05)	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende ferritische, austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex-)Stähle - Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien (ISO 3651-2:1998)	Verfahren A+B+C	Fels; Nichtrostende ferritische, austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex-)Stähle	Korrosion	
N		EN ISO 4136 (2022-06)	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch (ISO 4136:2022)	Querzugversuch	Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen	Mechanischen Eigenschaften von Stahlerzeugnissen	
N		EN ISO 5173 (2023-01)	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen (ISO 5173:2023)	Biegeprüfung	Metallische Werkstoffe	Mechanischen Eigenschaften von Stahlerzeugnissen	

¹⁾	²⁾	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N		EN ISO 643 (2020-01)	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße (ISO 643:2019, korrigierte Fassung 2020-03)	Mikrophotographische Bestimmung	Metallische Werkstoffe	Korngröße	
N		EN ISO 6506-1 (2014-09)	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6506-1:2014)	Verfahren HBW2,5/187,5	Metallische Werkstoffe	Härte nach Brinell	
N		EN ISO 6507-1 (2023-10)	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6507-1:2023)	Verfahren HV10	Metallische Werkstoffe	Härte nach Vickers	
N		EN ISO 6508-1 (2023-12)	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6508-1:2023)	Verfahren HRC	Metallische Werkstoffe	Härte nach Rockwell	
N		EN ISO 6892-1 (2019-12)	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (ISO 6892-1:2019)	Zugversuch	Metallische Werkstoffe	Mechanischen Eigenschaften von Stahlerzeugnissen	
N		EN ISO 6892-1:2016 (2016-07)	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (ISO 6892-1:2016)	Zugversuch	Metallische Werkstoffe	Mechanischen Eigenschaften von Stahlerzeugnissen	
N		EN ISO 6892-2 (2018-05)	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (ISO 6892-2:2018)	Zugversuch	Metallische Werkstoffe	Mechanischen Eigenschaften von Stahlerzeugnissen	
N		EN ISO 9016 (2022-04)	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung (ISO 9016:2012)	Kerbschlagbiegeversuch	Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen	Mechanischen Eigenschaften von Stahlerzeugnissen	

1) Arten von Prüfungen: Norm(N) oder SOP (S); Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind. Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.

2) Konformitätsbewertungsverfahren kann -wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.

3) Techniken / Methoden / Ausrüstung werden zutreffendenfalls genannt und nur wenn Einfluss auf das Messergebnis gegeben ist.

