

CUSTOMIZED SOLUTIONS

Erne Fittings fertigt sichere Rohrleitungsverbindungen für Kraftwerksbau, Öl- und Gasanlagen sowie viele weitere anspruchsvolle Anwendungen. In dem fast 100-jährigen Bestehen ist das Unternehmen zum weltweit führenden Anbieter von Einschweiß fittings in zulassungspflichtigen Anwendungsbereichen gewachsen.

Durch die hohe technologische Kompetenz sowie intensive Forschung und leistungsfähige Produktionsprozesse entstehen außergewöhnliche Lösungen. Durch das tiefe Verständnis für die jeweilige Anwendung entwickelt Erne Fittings gemeinsam mit den Kunden Produkte, die so individuell sind wie die Anforderungen an sie. Eines jedoch haben alle gemeinsam – der Kundennutzen steht im Vordergrund.

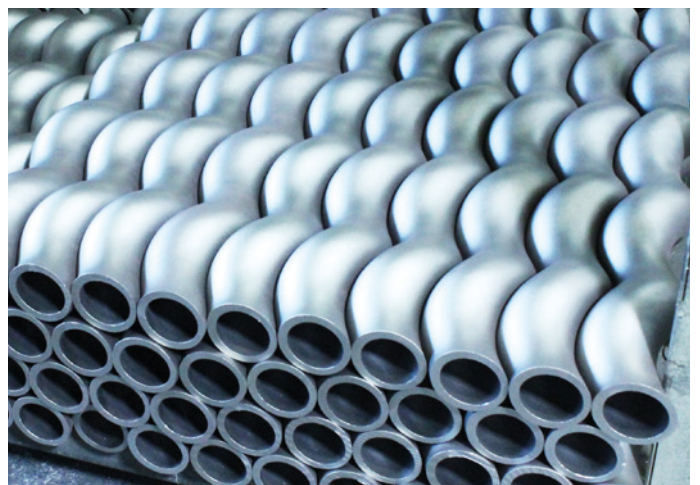
T-STÜCK MIT EINSEITIG REDUZIERTEM DURCHGANG UND VERLÄNGERTEM ABGANG

- Werkstoff: 1.4571
Dimension: Durchgang 114,3 x 3,2 mm – 88,9 x 3,2 mm und Abgang 76,1 x 2,9 mm
Besonderheit: Zwei Schweißnähte werden aufgrund der Überlänge und des winkelgeschnittenen Abganges sowie der zusätzlichen einseitig reduzierten Verlängerung eines Durchganges eingespart. Dadurch wird der Arbeitsaufwand beim Schweißen stark reduziert. Die Nähte können mit einem Schweißroboter hergestellt werden.
Anwendung: Baugruppe für Löschfahrzeuge



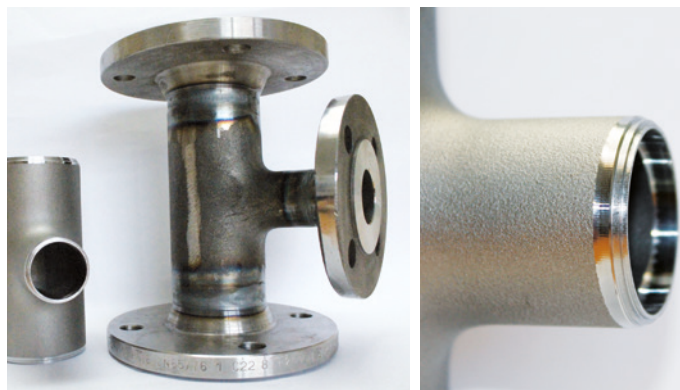
ROTOREN FÜR EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

- Werkstoff: 16MnCr5
Dimension: DN80 – DN145
Besonderheit: Durch die Warmumformung der Rotoren mit unserem Hamburger Biegeverfahren erreichen wir wesentlich höhere Festigkeiten gegenüber der sonst üblichen Kaltumformung. Auch die Werkstoffauswahl trägt bei, die Standfestigkeit für den Kunden erheblich zu verbessern.
Anwendung: Die Pumpen werden im Lebensmittel- und Hygienebereich eingesetzt. Weitere Anwendung finden die Pumpen in der Biomasse-Förderung.



SONDER T-STÜCK MIT VERLÄNGERTEM ABGANG UND SCHWEISSNAHTVORBEREITUNG EASY TO FIT

Werkstoff: P235GH
Dimension: Durchgang 114,3 mm – Abgang 76,1 mm
Besonderheit: Aufgrund der Überlänge des Abgangs muss dieser nicht mehr durch das aufwendige Einschweißen eines Rohrstückes verlängert werden. Durch die Nahtvorbereitung easy to fit können Fitting und Flansche ohne zusätzlichen Richtaufwand zusammengesteckt und automatisch verschweißt werden.
Anwendung: Überströmeinheit einer Pumpanlage



ANSCHLUSSNIPPEL MIT SCHWEISSNAHTVORBEREITUNG EASY TO FIT

Werkstoff: F91
Dimension: 38,0 x 4,0 mm
Besonderheit: Dadurch, dass der Anschluss zu den Rohrschleifen eine Pufferschicht von ca. 5 mm aus dem Zusatzwerkstoff EPRI 87 beinhaltet, wird eine gute Schweißbarkeit auf den artfremden Werkstoff 304H der Rohrschleifen gewährleistet. Ebenso ist nun eine vollmechanisierte Schweißung mittels Orbitalschweißkopf möglich.
Anwendung: Solarkraftwerk (Überhitzer)



BOGEN 90° MIT MAX. SCHENKELVERLÄNGERUNG UND SCHWEISSNAHTVORBEREITUNG EASY TO FIT

Werkstoff: UNS S31803 / S32205
Dimension: 60,32 x 3,91 mm / 114,30 x 8,56 mm
Besonderheit: 2" Bogen: Beidseitige Schenkelverlängerung (SV). Eine Seite SV = max. 45 mm, andere Seite SV = max. 30 mm.
4" Bogen: Beidseitige Schenkelverlängerung (SV). Eine Seite SV = max. 95 mm, andere Seite SV = max. 85 mm.
Anwendung: Primärkreislauf von Nuklearkraftwerken, Offshore



SCHWEISSNAHTVORBEREITUNG EASY TO FIT

Durch die stufenförmige Ausführung der Schweißnahtvorbereitung ist eine automatische Ausrichtung zwischen Fitting und Rohr gegeben. Der bisher nötige große Richtaufwand wird dadurch eliminiert. Die Kosten der gesamten Wertschöpfungskette lassen sich erheblich senken.

